

Entschäumtes Additiv für die Einphasen-Reinigung von Erhitzern

Produktbeschreibung

Complex ist ein flüssiges, alkalisches Reinigungsadditiv für die gestapelte Einphasen-Reinigung in der Milchindustrie. Complex ist besonders effektiv in der Einphasen-Reinigung von Ultrahocherhitzern und Verdampfern. Complex ist schaumarm, wasserhärte tolerant und hochwirksam bei der Entfernung von Milchrückständen. Complex findet in allen Bereichen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie Anwendung.

Eigenschaften

- Complex ist ein flüssiges, hochkonzentriertes und schaumarmes Laugenadditiv, speziell für die CIP-Reinigung und bei eingebrannten Verschmutzungen.
- Complex wird in allen CIP-Anwendungen der Milchwirtschaft eingesetzt und ist wirtschaftlich in der Anwendung.
- Complex kann zur Erhöhung der Reinigungsleistung unabhängig von der Laugenkonzentration zudosiert werden.
- Complex wird in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bei der CIP-Reinigung im Sudhaus und zur Entfernung von Bierstein und Schimmel eingesetzt.
- Complex wird in Verbindung mit Lauge zur Einphasen-Reinigung im Kaltbereich eingesetzt.

Vorteile

- Effektiv zur Entfernung von organischen und anorganischen Verschmutzungen.
- Automatische mengenproportionale Dosierung parallel zur Laugenpumpe.
- Schaumarm und geeignet für CIP-Anwendungen selbst unter hohem Druck und bei Turbulenzen.
- Als Laugenadditiv geeignet für die CIP-Anwendung über Ringleitungen – für eine individuelle, wirtschaftliche Dosierung der einzelnen CIP-Kreisläufe.

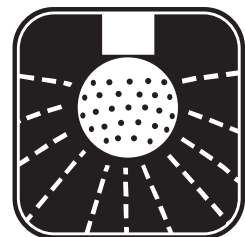
Anwendungshinweise

Complex wird abhängig von der Anwendung, Verschmutzung und Wasserhärte in einer Konzentration von 0,3-2% w/w (0,2-1,5% v/v) eingesetzt.

Complex darf nicht direkt zum Laugenkonzentrat zugegeben werden, sondern wird zur Anwendungslösung (0,3-2% w/w) in den Stapeltank dosiert.

Für Erhitzer liegt die empfohlene Laugenkonzentration bei 0,3-1% w/w und für Verdampfer (Milch) bei 1-2% w/w.

Grundsätzlich sind die Oberflächen nach der Anwendung gründlich zu spülen. Unser Außendienstmitarbeiter berät bei speziellen Verfahren.





F&B Complex

VB13

Technische Daten

Aussehen: Klare, gelbliche Flüssigkeit

pH-Wert (1%ig bei 20°C): 11,3

Relative Dichte (20°C): 1,32

CSB-Wert: Stickstoffgehalt (N): 26 g/kg

Phosphorgehalt (P): 3 g/kg

Die oben angegebenen technischen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.

Produktsicherheit und Lagerhinweise

Lagerung nur im verschlossenen Originalgebinde oder im geprüften Reinigungsmitteltanklager. Vor Kälte und Hitze schützen. Beim Einsatz des Produktes sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den jeweils gültigen Sicherheitsdatenblättern.

Frostempfindlich! Nicht unter -12°C lagern!

Materialverträglichkeit

Complex kann bei Beachtung der Anwendungshinweise auf allen gängigen Werkstoffen der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Die Materialverträglichkeit ist abhängig von dem Produkt, in das zudosiert wird. Im Zweifel ist es empfehlenswert, die Materialverträglichkeit gegenüber speziellen Materialien vor einer dauerhaften Anwendung zu testen.

Konzentrationsbestimmung

Auf Anfrage erhältlich.