



F&B Diverflow RS 115

VB107

Additiv für die alkalische CIP- und Flaschenreinigung

Produktbeschreibung

Diverflow RS 115 ist ein auf Komplexbildnern basierender, flüssiger Reinigungsverstärker und verhindert zuverlässig das Ausfällen von Wasserhärte. Diverflow RS 115 ist ein flüssiges Reinigungsadditiv für die alkalische Flaschen- und CIP-Reinigung und für Sprühanwendungen.

Eigenschaften

- Diverflow RS 115 ist ein hochkonzentriertes Additiv, das die Reinigungskraft während der Betriebsreinigung erhöht.
- Diverflow RS 115 ist ein Additiv für verschiedene Anwendungen in der Brau- und Getränkeindustrie.

Vorteile

- Geeignet für die automatische Dosierung und Kontrolle und garantiert einen effektiven Produktverbrauch (ökonomisch und leistungsfähig).
- Verhindert das Ausfällen von Wasserhärte und das Absetzen abgelöster Feststoffe auf den gereinigten Oberflächen durch ein gutes Schmutztragevermögen. Es verbessert die betriebliche Effizienz und Effektivität.
- Wartungsfrequenzen, Zeit und damit verbundene Kosten können reduziert werden.
- Verbesserte Reinigungswirkung, unterstützt die Entfernung von hartnäckigem Schmutz in Glasflaschen.
- Erleichtert das Abspülen und schützt vor Flecken in den Flaschen, die durch hartes Wasser und andere Ablagerungen entstehen; reduziert die Ausschussraten.
- Geeignet für Maischefilter, die in der Brauindustrie eingesetzt werden.

Anwendungshinweise

Diverflow RS 115 wird in einer Konzentration von 0,1-0,6% w/w (0,09-0,5% v/v) abhängig von Anwendung, Anschmutzung und Wasserhärte eingesetzt. Diverflow RS 115 sollte immer verdünnten Laugenlösungen zugefügt werden. Es kann nicht direkt der konzentrierten Lauge beigefügt werden. Grundsätzlich sind die Oberflächen nach der Anwendung gründlich mit Wasser zu spülen. Unser Außendienstmitarbeiter berät bei speziellen Verfahren.





F&B Diverflow RS 115

VB107

Technische Daten

Aussehen: Klare, gelbliche Flüssigkeit

pH-Wert (1%ig bei 20°C): 10,7

Relative Dichte (20°C): 1,17

CSB-Wert: 143,2 gO₂/kg

Stickstoffgehalt (N): 5 g/kg

Phosphorgehalt (P): 6,3 g/kg

Die oben angegebenen technischen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.

Produktsicherheit und Lagerhinweise

Lagerung nur im verschlossenen Originalgebinde oder im geprüften Reinigungsmitteltanklager. Vor Frost und Hitze schützen. Nicht unter 0°C lagern. Beim Einsatz des Produktes sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den jeweils gültigen Sicherheitsdatenblättern.

Materialverträglichkeit

Diverflow RS 115 kann bei Beachtung der Anwendungshinweise auf allen gängigen Werkstoffen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden. Im Zweifel ist es empfehlenswert, die Materialverträglichkeit gegenüber speziellen Materialien vor einer dauerhaften Anwendung zu testen.

Konzentrationsbestimmung

Die Konzentrationsbestimmung ist auf Anfrage erhältlich.