

## Schwach schäumender, kältstabiler, alkalischer Reiniger für hartes Wasser

### Produktbeschreibung

Clenebrite ist ein kältstabiler, schwachschäumender, flüssiger, alkalischer Reiniger für hohe Wasserhärten speziell für die CIP-, Flaschen- und Sprühreinigung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

### Eigenschaften

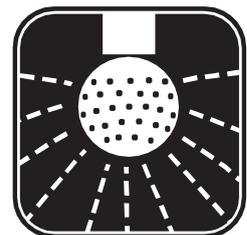
- Clenebrite ist besonders geeignet für die Entfernung von organischen Verschmutzungen und zur Verhinderung von Ablagerungen.
- Clenebrite ist sehr effektiv bei der Entfernung von Rostringen und vermindert Aluminiumausfällungen in der Flaschenwaschmaschine.
- Clenebrite kann für viele Anwendungen in der gesamten Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie der Milchwirtschaft verwendet werden und wird u. a. zur Reinigung von Rohrleitungen, Wärmetauschern, Füllern, KEGs, sowie von Friteusen und zur Kesselauskochung eingesetzt. Es wird ebenso bei der Zweiphasen-Reinigung in der Milchindustrie eingesetzt.
- Clenebrite ist für die Lagerung bei niedrigen Temperaturen geeignet.

### Vorteile

- Sicherstellung einer gleichbleibenden Konzentration durch automatische Dosierung und Kontrolle über Leitfähigkeit.
- Gute wirtschaftliche Reinigungsleistung.
- Unterstützt die Reinigung sowie die Rost-, Aluminium- und Etikettenentfernung in der Flaschenwaschmaschine.
- Verhindert Kalkaufbau und verstopfte Düsen und garantiert so eine hohe Produktionsleistung - Grundreinigungsfrequenzen werden reduziert und somit die Wartungskosten gesenkt.
- Sorgt für streifenfreie, glanzklare Flaschen und reduziert die Ausschussrate am Flaschen-Inspektor.
- Einfache Anwendung.
- Kein Beheizen der Versorgungsleitungen erforderlich, da kältstabil.

### Anwendungshinweise

Clenebrite wird, abhängig von Wasserhärte, Anwendung und Anschmutzung, in einer Konzentration von 0,4-5% w/w (0,3-3,7% v/v) bei Raumtemperatur bis 80°C eingesetzt. Grundsätzlich sind die Oberflächen nach der Anwendung gründlich zu spülen. Unser Außendienstmitarbeiter berät bei speziellen Verfahren.





**F&B Clenebrite**

**VC7**

#### Technische Daten

Aussehen: Klare, gelbliche Flüssigkeit

pH-Wert (1%ig bei 20°C): 13

Dichte (20°C): 1,34

CSB-Wert: 32 gO<sub>2</sub>/kg

Stickstoffgehalt (N): <0,1 g/kg

Phosphorgehalt (P): <0,3 g/kg

Clenebrite [% w/w]	Spezifische Leitfähigkeit bei 25°C [mS/cm]:
0,5	8,8
1	17,8
2	33
3	48
4	64
5	76

*Die oben angegebenen technischen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.*

#### Produktsicherheit und Lagerhinweise

Lagerung nur im verschlossenen Originalgebinde oder im geprüften Reinigungsmitteltanklager. Vor Kälte und Hitze schützen. Beim Einsatz des Produktes sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den jeweils gültigen Sicherheitsdatenblättern.

Frostempfindlich! Nicht unter -6°C lagern!

#### Materialverträglichkeit

Clenebrite kann bei Beachtung der Anwendungshinweise auf allen gängigen Materialien in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden. Im Zweifel ist es empfehlenswert, die Materialverträglichkeit gegenüber speziellen Materialien vor einer dauerhaften Anwendung zu testen.

#### Konzentrationsbestimmung

##### Reagenzien:

0,1 N Salz- oder Schwefelsäure

Phenolphthalein-Indikator

##### Verfahren:

10 ml der Anwendungslösung werden mit 2-3 Tropfen Indikator versetzt. Mit der Säure bis zum farblosen Umschlagpunkt titrieren und Verbrauch festhalten.

##### Berechnung:

% w/w Clenebrite = Verbrauch (ml) x 0,13

% v/v Clenebrite = Verbrauch (ml) x 0,1