



F&B Cipton

VC11L(a)

Entschäumer, stapelbarer Reiniger für die CIP- und Flaschenreinigung - für hartes Wasser geeignet

Produktbeschreibung

Cipton ist ein entschäumter, alkalischer, flüssiger Reiniger für alle Wasserhärten und ist für viele Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie der Milchwirtschaft geeignet.

Eigenschaften

- Cipton hat hervorragende Schmutzlöseeigenschaften bei unterschiedlichen Anschmutzungen, wie z. B. Fetten, Proteinen und eingebranntem Schmutz.
- Cipton kommt in der Brau- und Getränkeindustrie bei der Gärtankreinigung sowie in der Flaschenwaschmaschine zum Einsatz.
- Cipton wird in der Lebensmittelverarbeitung bei der Entfernung von Fetten und Ölen, z. B. bei der Margarineherstellung, in Räucherkamern, bei der Umlaufreinigung von Edelstahlteilen sowie bei der Friteusenauskochnung eingesetzt.
- Cipton ist besonders für die CIP-Reinigung unter hohem Druck und Turbulenzen geeignet.

Vorteile

- Breiter Anwendungsbereich und hervorragende Reinigungseigenschaften zur Erhöhung der Produktivität und Sicherung der Produktqualität.
- Verhindert Kalkaufbau und erhöht so die betriebliche Effizienz.
- Die entschäumenden Eigenschaften sorgen für eine höhere Reinigungsleistung, auch unter hohem Druck und Turbulenzen.
- Sicherstellung einer gleichbleibenden Konzentration durch automatische Dosierung und Kontrolle über Leitfähigkeit.

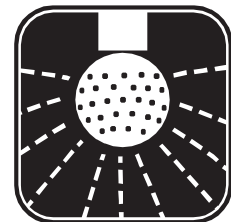
Anwendungshinweise

Cipton wird bei der CIP- und Sprühreinigung, abhängig von Wasserhärte, Anwendung und Anschmutzung, in einer Konzentration von 0,5-7% w/w (0,4-5,4% v/v) bei einer Temperatur von 50-70°C eingesetzt.

Bei der Flaschenreinigung liegt die geeignete Konzentration bei 0,75-2% v/v (0,6-1,5% w/w) bei einer Temperatur von 50-80°C.

Wird Cipton für die Tauchbadreinigung verwendet, liegt die Konzentration bei 0,5-2% v/v (0,4-1,5% w/w) bei einer Temperatur von 50-80°C.

Grundsätzlich sind die Oberflächen nach der Anwendung gründlich zu spülen. Unser Außendienstmitarbeiter berät bei speziellen Verfahren.





F&B Cipton

VC11L(a)

Technische Daten

Aussehen: Klare, gelbliche Flüssigkeit

pH-Wert (1%ig bei 20°C): 12,5

Dichte (20°C): 1,27

CSB-Wert: 56 gO₂/kg

Stickstoffgehalt (N): 4 g/kg

Phosphorgehalt (P): 0,2 g/kg

Cipton [% w/w]	Spezifische Leitfähigkeit bei 25°C [mS/cm]:
0,5	6,7
1	13,1
2	25,3
3	36,9
4	48,3
5	59,3

Die oben angegebenen technischen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.

Produktsicherheit und Lagerhinweise

Lagerung nur im verschlossenen Originalgebilde. Vor Kälte und Hitze schützen. Beim Einsatz des Produktes sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern

Materialverträglichkeit

Cipton kann bei Beachtung der Anwendungshinweise auf allen gängigen Materialien in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden. Im Zweifel ist es empfehlenswert, die Verträglichkeit gegenüber speziellen Materialien vor einer dauerhaften Anwendung zu testen.

Konzentrationsbestimmung

Reagenzien:

0,1 N Salz- oder Schwefelsäure

Phenolphthalein-Indikator

Verfahren:

10 ml der Anwendungslösung mit 2-3 Tropfen Indikator versetzen. Mit der Säure bis zum farblosen Umschlagpunkt titrieren.

Berechnung:

% w/w Cipton = Verbrauch (ml) x 0,16

% v/v Cipton = Verbrauch (ml) x 0,12