



**F&B** **SU 161**

**VB108**

## Additiv zur alkalischen Reinigung und Schaumkontrolle

### Produktbeschreibung

**SU 161** ist ein entschäumendes, alkalisches, flüssiges Additiv zur Lauge für die CIP-Reinigung und die Anwendung in der Brauindustrie und der Milchwirtschaft.

**SU 161** ist für hartes Wasser geeignet und entfernt in Kombination mit Lauge hervorragend organische Verschmutzungen, besonders bei CIP-Anwendungen in Brauereien und der Milchwirtschaft.

**SU 161** entschäumt und ist sehr effektiv bei der Entfernung von Milch verursachten Verschmutzungen.

**SU 161** ist für viele Anwendungsbereiche in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie geeignet.

### Eigenschaften

**SU 161** ist ein entschäumendes, hochkonzentriertes, flüssiges Additiv zur Lauge, das die Reinigungsleistung bei CIP-Anwendungen deutlich verbessert.

**SU 161** verhindert Kalkaufbau, da in der Rezeptur sehr effektive Komplexbildner enthalten sind.

**SU 161** für viele Anwendungen in der Brauindustrie geeignet, wie die CIP-Reinigung im Sudhaus sowie die Reinigung von Wärmetauschern, Rohrleitungen, Füllern und Fässern.

**SU 161** kann für alle CIP-Anwendungen in der Milchwirtschaft eingesetzt werden und ist im Vergleich zu konfektionierten alkalischen Reinigern sehr kosteneffektiv.

### Vorteile

- Enthält Komplexbildner. ☒
- EDTA-/ NTA-frei.
- Verbessert die Effizienz der Reinigung mit Natronlauge.
- Entschäumt und daher für die CIP-Anwendung unter hohem Druck und Turbulenzen geeignet.

### Anwendungshinweise

**SU 161** wird, abhängig von der Anwendung und Verschmutzung, in der Regel in einer Konzentration von 0,1-0,8% w/w (0,09-0,68% v/v) bei einer Temperatur von 50 bis 90°C eingesetzt.

**SU 161** wird nicht der konzentrierten Lauge direkt zugeführt, sondern immer der verdünnten alkalischen Lösung im CIP-Stapeltank.

Grundsätzlich sind die Oberflächen nach der Anwendung gründlich zu spülen.





**F&B SU 161**

**VB108**

#### Technische Daten

Aussehen:	Klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (1%ig bei 20°C):	10,8
Dichte (20°C):	1,18
CSB-Wert:	391 gO <sub>2</sub> /kg
Stickstoffgehalt (N):	3 g/kg
Phosphorgehalt (P):	0 g/kg

*Die oben angegebenen technischen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.*

#### Produktsicherheit und Lagerhinweise

Lagerung nur im verschlossenen Originalgebinde oder ggf. im geprüften Reinigungsmittelanklager. Vor Frost und Hitze schützen. Beim Einsatz des Produktes sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den jeweils gültigen Sicherheitsdatenblättern.

#### Materialverträglichkeit

SU 161 kann bei Beachtung der Anwendungshinweise auf allen gängigen Materialien in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden. Im Zweifel ist es empfehlenswert, die Materialverträglichkeit gegenüber speziellen Materialien vor einer dauerhaften Anwendung zu testen.