



F&B Dicolube HCS

VL70

Synthetisches Kettengleitmittel zur universellen Anwendung

Produktbeschreibung

Dicolube HCS ist ein hocheffizientes, patentiertes Kettengleitmittel auf Basis von Fettaminen, Phosphateestern und Carboxysäuren für die Anwendung in der Getränke- und Lebensmittelindustrie. Es kann auf Metall- und Kunststoffbändern von Transportanlagen für Glas- und PET-Flaschen, Dosen sowie Kartons eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Dicolube HCS ist ein Hochleistungsbandschmiermittel mit neuartiger Technologie auf Basis von Fettaminen, Phosphateestern und Carboxysäuren.
- Dicolube HCS ist stark substantiv, d. h. es besitzt einen ausgeprägten Aufzieheffekt, was der schnellen Bildung eines belastbaren Schmierfilmes deutlich entgegenkommt.
- Dicolube HCS ist sehr gut verträglich gegenüber Glas- und PET-, Dosen- sowie Kartonverpackungen.
- Dicolube HCS reduziert das Risiko von Spannungsrissen bei PET-Flaschen.
- Dicolube HCS ist im Gegensatz zu Produkten, die auf der herkömmlichen Fettamintechnologie basieren, extrem gut verträglich mit Wasser von hoher Wasserhärte sowie mit anderen störenden Inhaltsstoffen wie Sulfat- oder Phosphatverbindungen.
- Dicolube HCS ist schaumarm und verhindert damit den störenden Schaumaufbau auf Transportbändern, Böden und Abtropfblechen.

Vorteile

- Reibungsloser Produktionsablauf durch eine hocheffiziente Schmierleistung. Dadurch ergeben sich ein reduzierter Verschleiß der Anlagen und niedrige Unterhaltskosten.
- Ökonomisch und effizient im Produktverbrauch, geringe Anwendungskonzentrationen erforderlich.
- Sicherung des Markenimages: Minimierung von Spannungsrissen und Leckagen bei PET-Flaschen.
- Verhinderung von Fouling in den Leitungen, gewährleistet eine optimale Linieneffizienz und verringert dadurch die Unterhaltsaufwendungen.
- Aufgrund der schaumarmen Charakteristik werden auch die oft beobachteten Probleme an den Kontrolleinrichtungen für Flaschen gegenstandslos. Zusätzlich ist das Risiko rutschiger Böden minimiert, wodurch sich für den Anwender eine erhöhte Sicherheit ergibt.
- Auch bei hohen Wasserhärten ohne Enthärtungsanlage einsetzbar.
- Sehr gut verträglich mit störenden Wasserinhaltsstoffen. Das Risiko der Verstopfung von Düsen und Filtern wird deutlich reduziert.
- Reduzierte Komplexität – ein Produkt für unterschiedliche Verpackungsarten.





F&B Dicolube HCS

VL70

Anwendungshinweise

Dicolube HCS sollte über ein automatisches Dosiersystem mittels separater Zonensteuerung (Konzentration/Puls-/Pausenzeiten) und Fächerdüsen mit optimaler Ausrichtung aufgebracht werden. Dicolube HCS wird abhängig von der Anwendung in einem Konzentrationsbereich von 0,1-0,3% w/w eingesetzt. Die Produktverträglichkeit mit den lokalen Wasserverhältnissen und der Verpackung ist vor dem Einsatz zu prüfen.

Technische Daten

Aussehen: Klare, gelbe Flüssigkeit

pH-Wert (1%ig bei 20°C): 6,5

Relative Dichte (20°C): 1

CSB-Wert: 366 gO₂/kg

Stickstoffgehalt (N): 6 g/kg

Phosphorgehalt (P): -

Die oben angegebenen technischen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.

Produktsicherheit und Lagerhinweise

Lagerung nur im verschlossenen Originalgebinde oder im geprüften Reinigungsmitteltanklager. Vor Frost und Hitze schützen. Beim Einsatz des Produktes sind die gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den jeweils gültigen Sicherheitsdatenblättern. Warnung auf der Packung beachten. Nur für die gewerbliche Anwendung.

Materialverträglichkeit

Dicolube HCS kann bei Beachtung der Anwendungshinweise auf allen gängigen Materialien in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden. Im Zweifel ist es empfehlenswert, die Verträglichkeit gegenüber speziellen Materialien vor einer dauerhaften Anwendung zu testen.

Konzentrationsbestimmung

Reagenzien:

0,1N Salz- oder Schwefelsäure

BSM-Indikator

Verfahren:

100ml der Anwendungslösung werden in einem Erlenmeyerkolben mit 5 Tropfen des BSM-Indikators versetzt, die Probe verfärbt sich grün. Nun wird mit 0,1N Säure bis zum Farbumschlag nach grau titriert. Der Vorgang wird nun mit dem verwendeten Betriebswasser wiederholt.

Berechnung:

Wert der Anwendungslösung (ml) - Wasserwert (ml) = Säurewert (ml)

Säurewert (ml) x 0,23 = % (w/w) Dicolube HCS